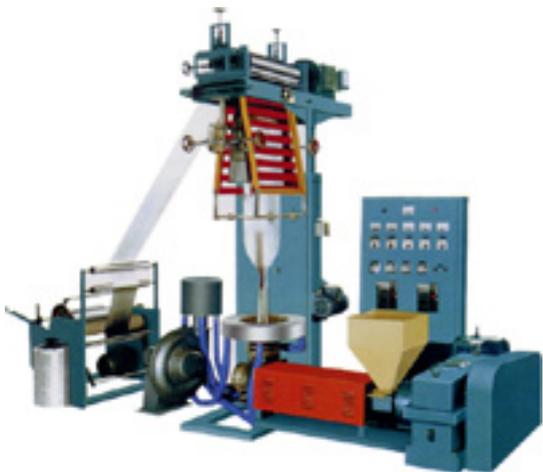


## Производство однослойных плёнок.

**SJM**



**SJHL**



Экструдеры серии **SJM**

являются универсальными и предназначены для п

Аппараты серии **SJHL**

исключительно надежны и просты в эксплуатации.

Полученные пленки характеризует высокая прочность, прозрачность и низкая себестоимость.

Достоинства аппаратов :

- Регулируемая скорость протяжки.
- Вращающаяся головка для получения более равномерной пленки.

- Регулирование размеров и характеристик пленки.
- Подкачка воздуха внутрь рукава для постоянства его раздува.
- Основные детали экструдера выполнены из высококачественного сплава, устойчивого к к
- Двойная очистка вращающихся частей (для получения чистой пленки).

При подключении дополнительных аппаратов (включая датчики) можно создать линию полного

Технические характеристики	Урава	СВР	ВР	Модель
Макс. производительность, кг/ч	50	65	30	
Толщина плёнки, мкм.	6 - 100	5 - 100		
Диаметр шнека, мм.	52	60	45	
Отношение длины к диаметру шнека	28			
Скорость вращения шнека, мин.	10 - 100			
Макс. ширина рукава, мм	800	1000	580	
Количество зон температурного контроля	5	4	5	
Потребляемая мощность, кВт	25	29	18,5	
Габариты, мм.	6000 x 2000 x 4000	6500 x 2200 x 4000	4000 x 2000 x 2800	
Вес, кг.	2300	3000	2200	

## Производство двухслойных плёнок.

2 SJ



Экструдеры серии 2SJ предназначены для производства пленки из ПЭНП, ПЭВП и линейного ПЭВ

Достоинства аппаратов :

- Точное соблюдение заданной ширины пленки и толщины каждого слоя
- Независимые или единые параметры для каждого слоя.

Это позволяет получать высококачественную двухслойную пленку с широким спектром применен

Технические характеристики	Урал	2SJ	15	12	18	100	000
Макс. производительность, кг/ч	50	70					
Толщина плёнки, мкм.	20 - 200						
Диаметр шнека, мм.	2x40	2x45					
Калибр головки, мм.	150-100	180-100					
Скорость вращения шнека, об/мин.	12 - 620						
Макс. ширина полотна, мм.	800	1000					
Вращение головки	непрерывное						
Потребляемая мощность, кВт	32	43					
Габариты, мм.	4200 x 2200 x 4000	4600 x 2400 x 4600					
Вес, кг.	35	00	45				00

