

Наша Компания предлагает [Taiwan Geneplast Machinery Inc.](http://www.geneplast.com) производственные пакеты объемом до 100 литров для нару

Станки для производства пакетов с донным швом (фасовка и майка)

GS-2840-A



Вырубной пресс для формирования и вырубке ручек



Примеры полиэтиленовых пакетов майка с донным швом



Пакетостроительная машина серии JC(SS)3-32 для производства пакетов с перемычкой. Панель управления. Длина пакета, мм 200-1000. Ширина пакета, мм 20-100. Толщина пакета, мм 0,1-0,2. Скорость, м/мин 100-200. Температура, °C 150-200. Длина перемычки, мм 10-50. Ширина перемычки, мм 10-50. Толщина перемычки, мм 0,1-0,2. Скорость перемычки, м/мин 100-200. Температура перемычки, °C 150-200.

Автомат для производства полиэтиленовых пакетов завода «Jin Chang Plastic Machinery Co., Ltd» (Тайвань)

JC(SS)3 – 32



[Посмотреть фильм \(3,3 Мб\).](#)



Наша Компания предлагает в Москве автомат для производства пакетов с перемычкой. Станок [Jin Chang Plastic Machinery Co., Ltd.](#)

Стандартная комплектация и достоинства автомата:

- Система подачи рукава плёнки – 6 размотчиков
- Главный двигатель протяжки плёнки - сервомотор с инвертором.
- Патентованная система двустороннего отрезания пакетов с использованием сервопривода, позволяющая избежать повреждения плёнки.
- Данная модель станка делает сварной шов пакета такого высокого же качества, как качество шва, сделанного с помощью традиционных методов.
- Система отрезки пакета - гильотинного типа.
- Патентованная система отрезки пакетов, обеспечивающая работу без регулировки зазоров между ножами.
- Система отрезки пакета - гильотинного типа. Верхний нож подпружинен и имеет контакт с плёнкой.
- Система горячих игл / 3 набора
- Система снятия статического электричества (гребёнка)
- Автоматический отъездной конвейер выгрузки пакетов
- Пакеты в районе отрезного устройства накладываются друг на друга в два слоя, что существенно повышает прочность пакета.
- 2 автоматических счётчика количества пакетов (один счётчик общего количества пакетов, второй - количества пакетов с дефектами).
- Электронная система контроля температуры сварочного ножа / 2 набора.
- Система автоматической остановки и система аварийной автоматической остановки в случае:
 - отсутствия рукава плёнки
 - нарушения процесса отрезки пакетов
 - несоответствия температуры заданным параметрам
- Последовательность рабочего цикла, параметры рабочего цикла, информация о нарушении

Принадлежности:

- Набор механических инструментов - 1 коробка
- Пружины - 100 шт.
- Полотна верхнего и нижнего отрезных ножей - 1 набор.
- Электрические плавкие предохранители/ 1 набор
- Руководство по эксплуатации - 1 шт.
- Нагревательный элемент - 1 шт.
- Лента, покрытая силиконом - 1 рулон

Технические характеристики	Характеристики	С (50) / Д (52)	С (50) / Д (52)
Материал	ПЭНД, ПЭВД		
Количество ручьев	2		4
Макс.ширина пакета, мм.	760	350	
Макс.длина пакета, мм.	1200		
Максимальная скорость, ударов/мин	150		
Оптимальная производительность, шт./ч	10000		19000

Эксплуатационная скорость, ударов/мин	40-120
Макс. длина пакета, мм.	1200
Максимальная производительность ударов/мин	150
Толщина материала, мкм	10 - 150
Мощность сварочного ножа, кВт	3,2
Габариты станка, мм.	3800 x 1450 x 1900
Вес, кг.	1100

